

**Открытое акционерное общество «Северсталь»
Череповецкий металлургический комбинат**

**Стандарт
организации**

СТО 00186217-____-2010

**Металлы черные вторичные
для переработки и использования в ЧерМК ОАО «Северсталь»**

ЧЕРЕПОВЕЦ

Стандарт открытого акционерного общества «Северсталь»

Металлы черные вторичные для переработки и использования в ЧерМК ОАО «Северсталь»

Утверждаю
Директор по производству-
главный инженер ЧерМК
ОАО «Северсталь»

_____ А.Н. Луценко

« ____ » _____ 2010г.

Дата введения: _____

Требования настоящего стандарта организации распространяются на металлы черные вторичные, предварительно подготовленные поставщиком, предназначенные для переработки в копровом цехе и (или) дальнейшего использования в сталеплавильном производстве ЧерМК ОАО «Северсталь».

1 Классификация

Классификация металлолома должна соответствовать требованиям ГОСТ 2787-75 «Металлы черные вторичные. Общие технические условия».

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте организации используются ссылки на следующие нормативные документы:

- ГОСТ 2787-75** «Металлы черные вторичные. Общие технические условия»;
- ТУ 14-105-660** «Суда и другие плавсредства, поставляемые для разделки на металлолом в ЧерМК ОАО «Северсталь»;
- ТОИ-Р-001-96** «Типовая инструкция по контролю взрывобезопасности лома и отходов черных металлов на предприятиях металлургической промышленности»;
- СанПиН 2.6.1.993-00** «Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома».

3 Технические требования

3.1 Не допускается сдача и поставка списанных в лом агрегатов и машин в не разобранном виде.

3.2 Углеродистые стальные лом и отходы не должны содержать лома и отходов чугуна, легированных стальных, цветных металлов и сплавов.

3.3 Подвижной состав на своем ходу должен быть очищен от нефтепродуктов, угля и других химических веществ, взрывоопасных и горючих материалов, мусора. Цистерны, топливные баки должны быть промыты, пропарены и иметь сквозные отверстия в нижней части.

3.4 Судовые объекты и их металлические части, поставляемые для разделки на металлолом должны соответствовать техническим условиям ТУ 14-105-660 «Суда и другие плавсредства, поставляемые для разделки на металлолом в ЧерМК ОАО «Северсталь».

3.5 Партия металлолома должна соответствовать требованиям взрывобезопасности согласно ГОСТ 2787-75 и ТОИ-Р-001-96 «Типовая инструкция по контролю взрывобезопасности лома и отходов черных металлов на предприятиях металлургической промышленности».

3.6 Вторичные металлы не должны иметь радиоактивного загрязнения.

3.7 Сдача военного лома должна осуществляться согласно следующим требованиям:

3.7.1 военный лом должен поставляться отдельно от гражданского лома,

3.7.2 должен быть составлен Акт о списании с указанием вида и массы поставляемого военного лома. Поставка военного лома не указанного в Акте о списании или большей массы, чем указано в Акте о списании не допускается,

3.7.3 между поставщиком и ЧерМК должен быть заключен договор о поставке военного лома,

3.7.4 военный лом должен соответствовать ГОСТ 2787 – 75, раздел 6,

3.7.5 при поставке военного лома во всех документах (протокол радиационных измерений, выданный аккредитованной лабораторией, согласно СанПиН 2.6.1.993-00 «Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома», «Удостоверением о взрывобезопасности металлолома», оригинал транспортной железнодорожной накладной) должно быть указано «военный лом» и его классность.

Допускается поставка военного лома в одном транспортном средстве вместе с гражданским при условии что гражданский и военный лом разделены перегородкой или военный лом помещен в отдельную емкость, недопускающую смешение с гражданским. Дополнительно должна быть приложена схема погрузки транспортного средства. Остальные требования согласно п. 3.7.1 – 3.7.5

При невыполнении указанных требований решение о возврате продукции поставщику принимается в одностороннем порядке.

3.8 Не допускается в транспортном средстве смешение углеродистого металлолома с:

- скрапом (категории 3А, 5А), 13А, 23 – 28А;

- металлическим ломом с увеличенной массовой долей сернистых примесей (калориферы, теплообменники, воздушные ресиверы, топочная и котельная арматура, ваграночный чугун, неразделанные редуктора, ГСМ, резины и т.д.);

- легированным ломом, цветным ломом, металлом, покрытым цинком, оловом или другими цветными металлами;

- металлическим ломом с остатками химических, огне- и взрывоопасных веществ;

- закрытыми сосудами, газовыми баллонами;

- военным ломом

- металлокордом.

В случае смешения в одном транспортном средстве стального углеродистого металлолома с выше перечисленными видами лома, металлолом подлежит возврату поставщику в одностороннем порядке либо принимается с процентом засора, определенным потребителем.

3.9 Показатели качества вторичных металлов по их составу, степени чистоты, габаритом и массе должны соответствовать требованиям таблицы 1.

3.10 Остальные требования, не предусмотренные данным стандартом организации, устанавливаются в соответствии с ГОСТ 2787-75.

Таблица 1

Обозначения ГОСТ 2787-75	Обозначения СТО 00186217-026-2009	Требования к размерам и массе
1. Габаритный стальной лом		
1.1. Лом, подготовленный для использования в сталеплавильных агрегатах		
1А, 2А, 4А	2АФ	Кусковой лом. Размеры куска не более 600х350х250 мм. Толщина металла не менее 6 мм. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
	2АШ	Лом шредерной переработки. Размер куска не более 300 мм. Насыпная плотность не менее 0,8 т/м ³ , базовый процент засоренности 1 %.
3А	3А	Кусковой лом. Размеры куска не более 800х500х500 мм. Толщина металла не менее 4 мм. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
	3АН	Габаритный лом, полученный от ножничной резки с подпрессовкой габариты не более 800х500х500 мм (не допускается использовать для резки и подпрессовки металлолом толщиной менее 2 мм). Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
6А, 7А	6А, 7А	Согласно ГОСТ 2787-75.
8А	8А	Согласно ГОСТ 2787-75.
	8АФ	Пакеты должны иметь размеры не более 600х500х500 мм. Масса до 300 кг. Плотность пакетов не менее 2,0 т/м ³ . Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
9А	9А	Согласно ГОСТ 2787-75.
2. Негабаритный стальной лом		
2.1. Лом для последующей переработки		
5А	5АТ	Кусковой лом. Размеры: длина куска не более 6 м, толщина от 8 мм, базовый процент засоренности 2 %. Кусковой лом.
	5АЗ	Кусковой лом с размерами и массой согласованными в договоре на поставку (резаные корпуса судов, шлюзовые створки, шаботы и т.п.)

Обозначения ГОСТ 2787-75	Обозначения СТО 00186217-026 -2009	Требования к размерам и массе
2.2. Железнодорожный лом		
5А	5АЖ1	Накладки, подкладки, костыли, рельсы, разделанные колесные пары, сцепки. Размеры не более 1500x500x500 мм, базовый процент засоренности 0,5 %.
	5АЖ2	Тележки, стрелочные переводы, неразделанные колесные пары, рельсы, сцепки. Размер куска более 1500x500x500 мм, базовый процент засоренности 1,0%.
	5АЖ3	Подвижной состав на своём ходу, базовый процент засоренности 3 %.
2.3 Судовой лом		
5А	5АС1	Неразделанные корпуса судов типа «баржа», понтоны и т.п. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
	5АС2	Неразделанные корпуса судов типа «самоходные». Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
2.4 Лом для пакетирования и шредерной переработки.		
12А	12А	Лом для пакетирования, для шредерной установки. Размеры куска не более 6 м. Толщина не более 8 мм, базовый процент засоренности 3 %. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75. Допускается наличие пакетов категории 8АФ, 9А не более 10% от партии. Не допускается наличие куска толщиной более 8 мм. По согласованию.
2.5. Стальные канаты и проволока		
13А	13А	Согласно ГОСТ 2787-75.
2.6. Стальная стружка		
14А	14А	Согласно ГОСТ 2787-75.
15А	15А	Согласно ГОСТ 2787-75.
16А	16А	Согласно ГОСТ 2787-75.
3. Чугунный лом		
3.1 Габаритный чугунный лом		
17А	17А	Согласно ГОСТ 2787-75.
18А	18А	Согласно ГОСТ 2787-75.
19А	19А	Согласно ГОСТ 2787-75.
3.2 Негабаритный чугунный лом		
20А	20А	Согласно ГОСТ 2787-75.
21А	21А	Согласно ГОСТ 2787-75.
22А	22А	Согласно ГОСТ 2787-75.
3.3 Брикетты из чугунной стружки		
23А	23А	Согласно ГОСТ 2787-75.
3.4 Чугунная стружка		
24А	24А	Согласно ГОСТ 2787-75.
4. Доменный присад		
4.1 Габаритный доменный присад		
25А	25А	Согласно ГОСТ 2787-75.
4.2 Негабаритный доменный присад		
26А	26А	Согласно ГОСТ 2787-75.
5. Окалина прокатного и кузнечного производства		
27А	27А	Согласно ГОСТ 2787-75.
6. Сварочный шлак		
28А	28А	Согласно ГОСТ 2787-75.

Обозначения ГОСТ 2787-75	Обозначения СТО 00186217-026-2009	Требования к размерам и массе
7. Однородный металлолом с известным химическим составом.		
-	ЧШ 1	Чистая шихта. Лом видов 2АШ 3А, 3АН, 8А, 8АФ, 9А, 5АТ. Однородный металлолом с известным химическим составом (массовая доля хрома, никеля и меди не более 0,1 % каждого, ванадия, вольфрама, молибдена, ниобия не более 0,01 % каждого, серы не более 0,015 %).
-	ЧШ 2	Чистая шихта. Лом видов 2АШ 3А, 3АН, 8А, 8АФ, 9А, 5АТ. Однородный металлолом с известным химическим составом (массовая доля хрома, никеля и меди не более 0,1 % каждого, ванадия, вольфрама, молибдена, ниобия не более 0,01 % каждого, серы не более 0,025 %).

4 Правила приемки и методы испытаний

4.1 Общие правила приемки и методы испытаний металлов черных вторичных согласно ГОСТ 2787-75.

4.2 Поставка цистерн должна сопровождаться «Актом анализа проб воздуха в цистернах и топливных баках».

4.3 Каждая партия легированного лома должна сопровождаться сертификатом качества с указанием химического состава металлолома.

4.4 Для определения содержания легирующих и других элементов, пробы отбираются не менее чем из 5-ти мест партии.

4.5 Не допускается поставка потребителю габаритных лома и отходов черных металлов, смешанных с негабаритными. В случае поставки в одном вагоне лома двух видов в несмешанном состоянии приемка лома производится по видам. Обязательным условием при поставке в одном вагоне двух видов является отметка в накладной этих видов лома с указанием массы каждого и разделение их перегородкой.

В случае поставки в одном транспортном средстве лома двух и более видов в смешанном состоянии приемка лома производится по низшей категории, из находящихся в транспортном средстве видов металлолома.

При поступлении пакетов плотностью менее 1200 кг/м³, размерами более 2000x1050x750 мм, массой менее 40 кг лом в вагоне принимается категорией 5АТ.

4.6 При поставке беззаказной продукции (лом, смешанный с землей, скрапом, окалиной и другими неметаллическими примесями, оцинкованный, луженый лом, пакеты из оцинкованного или луженого лома) решение о возврате продукции поставщику, либо ее приемке на ЧерМК с увеличением процента засоренности металлолома принимается в одностороннем порядке.

4.7 При обнаружении в транспортном средстве с металлоломом не переработанных согласно ГОСТ 2787-75 взрывоопасных предметов:

- амортизаторов, баллонов, огнетушителей, закрытых ёмкостей, рисиверов, механизмов в сборе, и др. взрывоопасных предметов, за каждый взрывоопасный предмет увеличивается процент засорённости на 1,0%. Либо в одностороннем порядке принимается решение о возврате продукции поставщику.

Только снятие амортизаторов, баллонов, огнетушителей, закрытых ёмкостей, рисиверов др. взрывоопасных предметов, без отверстий меньше двух – не является переработкой согласно ГОСТ 2787-75.

5 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1 Общие правила приемки, упаковки, маркировки, транспортирования и оформления документации в соответствии с ГОСТ 2787-75.

5.2 Каждая партия металлолома должна сопровождаться протоколом радиационных измерений, выданный аккредитованной лабораторией, согласно СанПиН 2.6.1.993-00 «Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома».

6 Требования по обеспечению взрывобезопасности

6.1 Общие требования по обеспечению взрывобезопасности предъявляются в соответствии с ГОСТ 2787-75.

6.2 Каждая партия металлолома должна подтверждаться «Удостоверением о взрывобезопасности металлолома».

6.3 Вторичные черные металлы должны сдаваться и поставляться в состоянии, безопасном для перевозки, переработки, переплавки; должны быть обезврежены от огне- и взрывоопасных, радиоактивных металлов и материалов. Лом и отходы, поступающие с химических производств, должны быть очищены от химических веществ.

ОКС 77.080

ОКП 07 8100

РАЗРАБОТАН

Зам. директора - главного инженера –
начальник ЦТРК

(подпись)

Д.В. Коныгин
(инициалы, фамилия)

Старший менеджер ЦТРК

(подпись)

А.Б. Мальцев
(инициалы, фамилия)

Менеджер ЦТРК

(подпись)

Д.Е. Смирнов
(инициалы, фамилия)

СОГЛАСОВАН

Менеджер – главный метролог

(подпись)

А.В. Ершов
(инициалы, фамилия)

Менеджер ЦТРК

(подпись)

С.В. Соболев
(инициалы, фамилия)

Начальник УСИТ

(подпись)

А.В. Гельгорн
(инициалы, фамилия)

Начальник КЦ

(подпись)

А.К. Самойлов
(инициалы, фамилия)

Начальник ОТК

(подпись)

А.П. Сафрюк
(инициалы, фамилия)

Начальник СП

(подпись)

С.Б. Ерошкин
(инициалы, фамилия)

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ**к СТО 00186217- -2010****Металлы черные вторичные****для переработки и использования в ЧерМК ОАО «Северсталь»**

Наименование документа	Срок введения документа	Всего страниц в документе	В какие пункты внесены изменения	Подпись